



На рынке с 2006 года,
собственное производство.



Собственный инженерный
состав, наличие комплектующих на
складе, сервисное обслуживание



За 1,5 года осуществлено
более 15 успешных поставок
по всей России и в страны
ЕАЭС

Основной профиль деятельности Группы компаний ВПК- разработка, производство, поставка и сервисное обслуживание строительного оборудования для обработки арматурной стали и бетонных поверхностей, уплотнения бетона. Работаем с 2006 года и поставляем оборудование на строительные предприятия, заводы ЖБИ/ЖБК по всей территории Российской Федерации и в страны ЕАЭС. Цель нашей компании - предложить нашим клиентам качественную, надёжную и доступную технику, адаптированную к условиям российской действительности по своим техническим и ценовым показателям, а так же обеспечить максимально удобный и быстрый сервис. Мы стремимся максимально полно удовлетворить потребности и пожелания наших клиентов, демонстрируя умение слышать и быть открытыми к диалогу, что в свою очередь, подтверждает широкая география поставок и ассортиментная линейка товарных предложений. Накопленный опыт и производственные возможности позволяют нам предлагать автоматизированные станки с высокой скоростью и точностью обработки арматуры для строительного сектора на территории РФ и стран СНГ

Правильно-гибочные станки

Работает с арматурой в бунтах! Обработка 2-х прутков одновременно.



Автоматические станки предназначены для изготовления уголков, скоб и нестандартных форм. Автоматическая подача прутков и экономный расход арматуры делает работу станка высокоэффективной и экономически выгодной. Оборудование сертифицировано.



Виды изделий:



Модель		SGW12A-1	SGW12D-1	SGW12D-2	SGW12D-3D	SGW12D-4	SGW14D-1	SGW16D
Диапазон арматуры, мм	A400	1 пруток 5-12, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-12, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-10, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-12, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-12, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-14, 2 прутка 5-10	1 пруток 6-16, 2 прутка 6-12
	A500	1 пруток 5-10, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-10, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-8, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-10, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-12, 2 прутка 5-8	1 пруток 5-12, 2 прутка 5-10	1 пруток 6-14, 2 прутка 6-10
Номинальная мощность		25.5 кВт	33 кВт	31 кВт	35 кВт	46 кВт	45 кВт	65 кВт
Гибка прямая и обратная		✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Гибка в 2-ух плоскостях		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Гибка в 3-ёх плоскостях		✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗
Направление гибки		1	2	2	3	2	2	2
Масса		1.5 т	3.5 т	3.3 т	3.5 т	4.2 т	3.5 т	5.5 т

Станки для сваенавивки



SGH



SGR

Автоматическая линия с ЧПУ для навивки и сварки каркаса из арматурной стали.* Скорость движения и выпрямления арматуры регулируется. Полуавтоматическая, профессиональная линия для сварки арматурного каркаса с ЧПУ и механическим разворотом. Производительность полуавтоматической линии повышает объемы производимых каркасов в 3-4 раза.

Диаметр основного прутка: 12- 40 мм

Диаметр навивочной арматуры: 5-14 мм

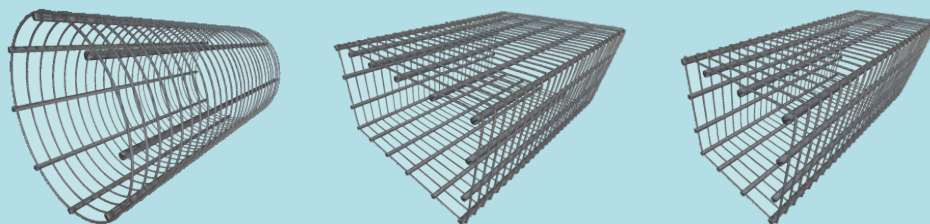
Диаметр каркаса: 400-2500 мм

Максимальная длина каркаса: 12м **

* опционально возможна установка системы автоматической сварки (только для изготовления круглых каркасов)

** опционально возможно увеличение до 16 м

Виды изделий:



Автоматические гибочные центры



LSW



SWW

Вертикальные гибочные центры с ЧПУ предназначены для гибки стальной арматуры, изготовления строительных балок и конструкций мостов. Точность обработки ± 2 мм. Исполнительные механизмы оборудования оснащены двумя гибочными головками и имеют двойное направление гибки. Сокращают трудозатраты. Присутствует возможность сохранения в программном обеспечении до 100 видов чертежей.

Диаметр арматуры: 6 - 32 мм

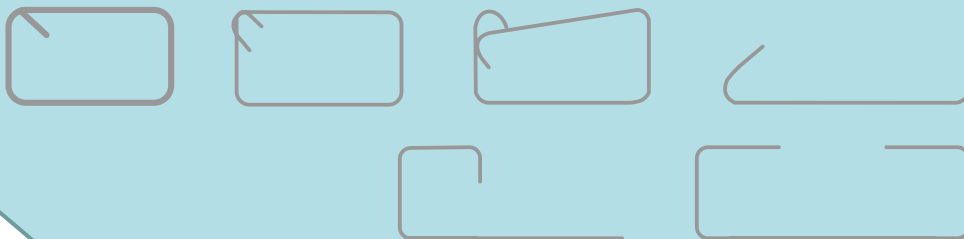
Класс арматуры: A500/A500C

Минимальная длина изделия: 390 мм

Максимальная длина изделия : 10,8м

* Возможна ИНДИВИДУАЛЬНАЯ доработка оборудования на заводе под требования заказчика

Виды изделий:





GST5-12



GST5-12/1

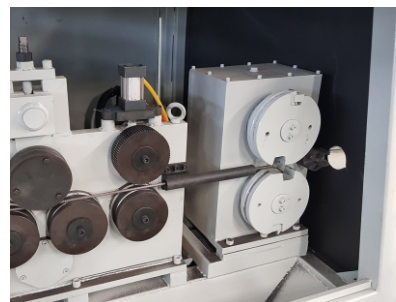
Автоматический роликовый механизм выпрямляет арматуру одновременно в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Пульт управления с сенсорным экраном позволяет задать необходимые параметры скорости протяжки, количество и длину заготовок. Полностью закрытый корпус, удобная приемная линия и механизм автоматического выравнивания облегчают работу оператора, транспортировку готовых изделий, позволяют повысить безопасность и эффективность производства.

Диаметр арматуры: 5 - 12 мм

Точность правки арматурной стали: ± 2 мм/п. м

Длина прутка : 0-12.5 м

**Возможность обработки 2-х
прутков одновременно.
(Модель GST 5-12/1)**





SGS100



SGS150

Линия резки стальной арматуры с ЧПУ представляет собой новый вид оборудования, которое оптимизировано для обработки стандартных видов арматуры, применяемых в отечественной строительной отрасли. Расстояние между лезвием ножа и фиксирующим щитом регулируется при помощи винтового механизма сервопривода. Компактное оборудование отличается высокой производительностью, способно производить нарезку всех видов усиленной арматуры.

Диаметр арматуры: 12 - 50 мм
Точность резки арматурной стали: ± 5
Минимальная длина резки: 1.5 м
Максимальная длина резки: 12 м
Частота резки, реза/мин : $\leq 22/12$

**Данные линии могут быть интегрированы
с автоматическими гибочными центрами
LSW и SWW.**

