

Доступные роботы профессионального уровня

Оптимизируйте работу строительной отрасли уже сегодня. Многофункциональный станок-робот возьмет на себя основную работу по обработке арматуры.



dostupnorobot.ru
Доступные решения для сложных задач

ЛОМАЕМ СТЕРЕОТИПЫ

До сегодняшнего дня российский рынок крупных строительных машин по обработке арматурной стали был ориентирован исключительно на крупные промышленные предприятия и высокий ценовой сегмент.

Группа компаний ВПК совместно с одним из ведущих производителей GUTE Machinery - ломают стереотипы!

Благодаря тщательному анализу рынка, планам развития строительной отрасли в нашей стране, многолетнему опыту работы, специально для российских компаний, мы разработали концепцию по полноценному оснащению эффективными роботизированными линиями обработки арматурной стали **стоимость которых существенно ниже** аналогов, при сохранении европейского качества.



Роботизированные
линии



Доступно для
крупных и средних
компаний



Оптимальное
соотношение
цены и качества



Увеличение
прибыли



Работающее
производство





О ГК ВПК

С 2006 года работает и гарантирует качество реализуемого оборудования. Является единственным эксклюзивным дистрибутором GUTE Machinery на территории России и стран ЕАЭС.

- Собственное производство, инженерный и сервисные отделы и склад комплектующих
- Постоянная модернизация станков с целью расширения функциональных возможностей
- Индивидуальная оценка логистических и таможенных расходов



О GUTE Machinery

Компания Chengdu Gute Machinery Works Co., Ltd. была основана в 1994 году. Сегодня это производитель оборудования мирового уровня для обработки арматурной стали. Продукция компании пользуется спросом у крупных производителей, участвует в строительстве всех типов сооружений и объектов дорожной инфраструктуры как в Китае, так и за его пределами.

- 2 производственных комплекса, 6 цехов, 30 тыс. м²
- Система контроля качества на входе/выходе.
- Сертификаты ISO 9001 и CE..

ЦЕЛЬ ПРОЕКТА

Основной целью совместного проекта - «ДОСТУПНЫЕ РОБОТЫ» является обеспечение отечественного рынка ДОСТУПНЫМ автоматизированным оборудованием и экономически эффективными решениями в области обработки арматуры.

Товарная линейка роботов располагает широким диапазоном станков с ЧПУ, предназначенных для работы с бухтовой арматурой и с предварительно нарезанными стержнями.

- Двухмерные и трехмерные правильно-гибочные станки
- Вертикальные гибочные центры, оснащенные двумя гибочными головками
- Оборудование для производства непрерывных спиральных форм
- Станки для навивки и сварки арматурных каркасов
- Линии резки и сортировки арматурной стали
- Гидравлические системы с высокой силой давления для дуговой гибки швеллеров и двутавров
- Высокоскоростные правильно-отрезные станки



ПРАВИЛЬНО-ГИБОЧНЫЕ РОБОТЫ

Доступные роботизированные станки для гибки арматуры диаметром от **5** до **16** мм в бухтах, как гладкой, так и с поперечным профилем.

Особенности:

- Один оператор
- Автоматическая подача материала
- Более **500** форм гибов
- Точность реза ± 1 мм
- Возможность изготовления деталей в **3**-х плоскостях
- Возможность работы со стержневой арматурой (для модели SGW16D)

Лично ознакомиться с работой демонстрационного станка SGW12D-2 вы можете на нашем заводе, расположенном в Московской области.

Модельный ряд:



АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ГИБОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

Используются для гибки стальной арматуры, применяемой в изготовлении дорожных, тоннельных и мостовых конструкций. Работают с арматурой диаметром до **32** мм.

Особенности:

- Один оператор
- Автоматическая гибка
- Сервопривод
- Сохранение более **500** форм гибки в памяти устройства (модель LSW-32, LSW-32A, LSW32-B)
- Холодная гибка балок Н, L, С, П- профилей (модель WJC-250-2C)
- Создание изделий из арматурной стали и полосы в форме замкнутых колец (модель SHY2000)

Модельный ряд:



LSW-32



LSW-32A



LSW-32B



SWW-18



SHY2000



WGJ-250-2C

*Подходит для
станка SGR 22-12

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ

Полуавтоматическое оборудование для навивки каркаса и его дальнейшей ручной сварки. В процессе работы осуществляется механическое вращение детали. Существенно ускоряет процесс изготовления каркасов.

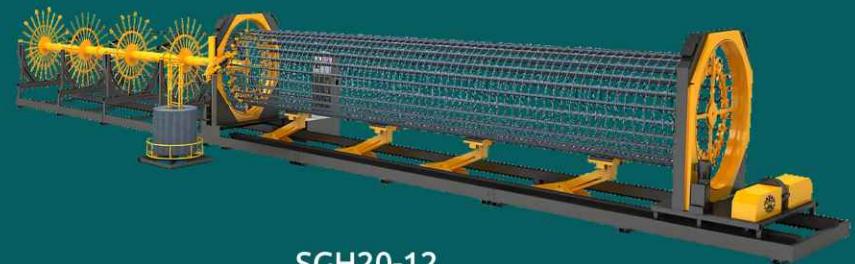
Особенности гибочных центров:

- Автоматическая подача
- Регулировка размера ячеек в реальном времени
- Система предотвращения деформации сетки
- Удобное управление
- Максимальный диаметр каркаса **2,2 м**

Модельный ряд:



SGH22-12



SGH20-12

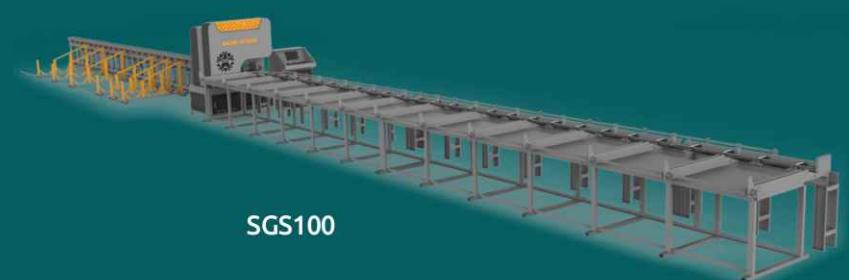
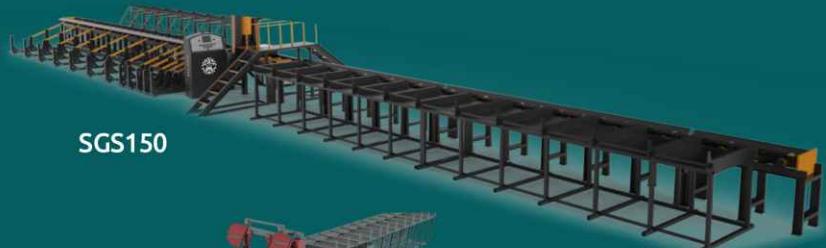
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ РЕЗКИ

Оборудование для резки большого объема арматуры в автоматическом режиме. Может объединяться с сортировочным центром и резьбонакатным роликом. Линия работает с арматурой диаметром до **50** мм.

Особенности:

- Регулируемая длина реза
- Одновременная резка нескольких стержней
- Сила реза до **150** т.
- Оптимизирован для работы с отечественными стандартами арматуры

Модельный ряд:



Высокоскоростные правильно-отрезные станки

Описание станка:

Автоматический роликовый механизм выпрямляет арматуру одновременно в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Пульт управления с сенсорным экраном позволяет задать необходимые параметры скорости протяжки, количество и длину заготовок. Благодаря наличию интегрированного механизма вертикального сжатия, процесс выпрямления и мерной резки стальной арматуры ускоряется до 120 м/мин.

Особенности:

- Система выпрямления роликового типа, без искажений и ударных воздействий
- Наличие гидравлического пресса с регулировкой давления
- Плавная регулировка скорости протяжки
- Система маятниковой резки с сервоприводом, повышенная точность измерений с минимальной погрешностью, качественные комплектующие
- Автоматический выравнивающий механизм, позволяет производить более аккуратные стандартные арматурные изделия
- Функция пакетной обработки заданий для комфортной работы

Правильно-отрезной станок*



*скорость выпрямления и мерной резки до 120 м/мин.!

GST5-12

Ассортимент вспомогательного оборудования:

- Бухтодержатели вертикальной загрузки (с управляемым тормозом и без)
- Горизонтальные бухтодержатели
- Направляющие рамы (успокоители для арматуры в бухтах)
- Автоматический приемщик готовых изделий
- Устройство приема длинных стержней (секции по 3 метра)
- Комплект для создания и редактирования моделей арматурных изделий на компьютере (в комплект входит специальное ПО для создания и редактирования моделей изделий на ПК, а так жечитывающий USB-сканер, подключаемый к пульту управления станка (программа экспортирует отредактированную/новую модель изделия в виде QR-кода, который считывается станком через подключенный к пульту управления сканер-пистолет)

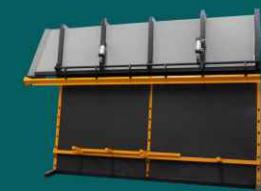
Вспомогательное оборудование:



Вертикальные бухтодержатели
для арматуры



Автоматический приемщик
готовых изделий



Устройство приема
длинных стержней



Комплект для создания моделей
изделий на компьютере
(П/о и сканер-пистолет)



Направляющая рама
(успокоитель арматуры)



Горизонтальный бухтодержатель
для арматуры

ВАШИ ВЫГОДЫ

★ Преимущества роботов:

- ✓ Окупаемость от **3**-х месяцев работы.*
- ✓ Работа с исходным сырьем (арматурные бухты).
- ✓ Высокая скорость обработки.
- ✓ Безотходное производство.
- ✓ Автономное производство деталей из арматуры.
- ✓ Независимость от услуг подрядчиков.
- ✓ Сокращение издержек на логистику.
- ✓ Рациональное использование трудовых ресурсов.
- ✓ Сокращение расходов на фонд оплаты труда.

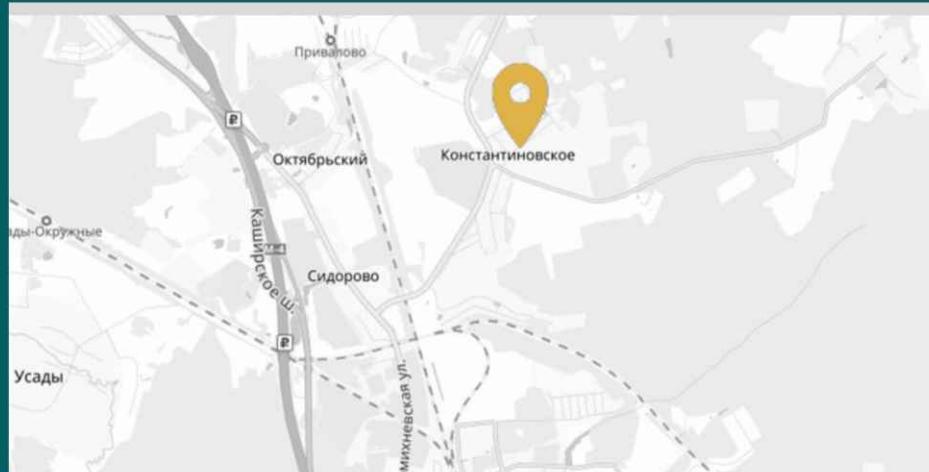
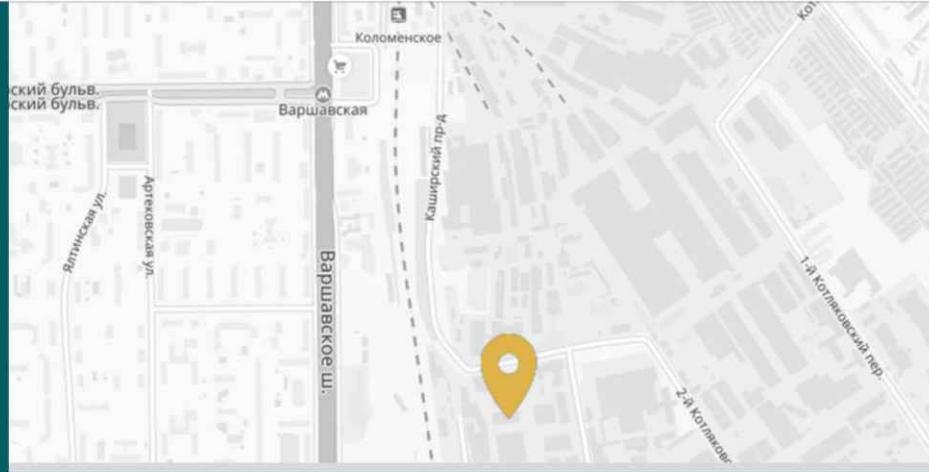
bag Пакетное предложение:

- ✓ Робот для обработки арматурной стали.
- ✓ Упаковка, ЗИП-комплект и бухтодержатели.
- ✓ Русифицированная панель управления и руководство пользователя.
- ✓ Автоматический приемщик готовой продукции.**
- ✓ Сборка и пуско-наладочные работы.
- ✓ Обучение оператора работе на оборудовании.
- ✓ Предоставление гарантии **12** месяцев от завода-производителя GUTE Machinery.
- ✓ Бессрочная гарантия от ГК ВПК при условии соблюдения технических норм и правил эксплуатации в соответствии с контрактом.
- ✓ Выездное сервисное обслуживание.

* Экономическая обоснованность зависит от объема выполняемых работ и сложности изделий.

** Кроме модели MINI

НАШ ОФИС И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС



Наш офис:

Адрес: Москва, 1-й Варшавский проезд, д. 2, стр. 8, офис 108.

Производственный комплекс ГК ВПК:

Адрес: 142842, МО, Ступинский район,
ПГТ Михнево, с. Константиновское.

По вопросам сотрудничества обращайтесь:

Тел.: 8 (495) 225-52-74

Для регионов: 8 (800) 100-52-74

E-mail: s@dostupnorobot.ru

Сайт: dostupnorobot.ru